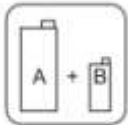
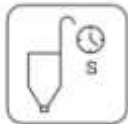





**GENROCK Basecoat****OPIS:**

Wysokiej jakości poliuretanowo akrylowy lakier bazowy pod bezbarwny. Kolory zwykłe, metaliczne, perłowe i z efektem Xirallic. Wysoko zagęszczone pigmentami pozwalają uzyskać mocno kryjące kolory. Każdy kolor kryje po drugiej warstwie, co pozwala oszczędzić czasu w aplikacji i potwierdza wysoką wydajność produktu. Bardzo krótki czas odparowania przed zastosowaniem bezbarwnej warstwy wierzchniej. System bazowy może być mieszany z miksami systemu 2K w ilości nie przekraczającej 25% objętościowo.

**ODPOWIEDNIE PODŁOŻA:**

- Oryginalne przeszlifowane lakiery za wyjątkiem warstw termoplastycznych (TPA)
- GENERAL podkłady 1K i 2K
- Przeszlifowane podkłady OEM

	1 : 0,8 z rozcieńczalnikami GENROCK
	18 – 19 s / DIN 4, FORD 4 /20°C
	Pistolet wysokociśnieniowy: dysza 1,3 – 1,4 / 2.0-2.5 bara na wejściu Pistolet HVLP: dysza 1,3 – 1,4 / 0,7 bara w dyszy
	2 warstwy z 5 min przerwą między nimi, jeżeli kolor metaliczny wymaga – nałożyć 1 suchą w celu ułożenia ziarna i dopasowania koloru 8 – 12 μ na warstwę
	Odczekać do pełnego matu przed nałożeniem lakieru bezbarwnego

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**

Powierzchnię wymyć wodą z mydłem. Dobrze wysuszyć i zmyć wstępnym zmywaczem. Wyszlifowaną powierzchnię, naprawić zgodnie z technologią, odtłuścić zmywaczem końcowym wycierając do sucha. Przetrzeć ściereczką antystatyczną. Nałożyć warstwę bazową w miejscu naprawianym, pozostawić do pełnego wyschnięcia i zmatowienia.

**UŻYCIE DODATKÓW:**

**S1918 (TOUCH-UP BICOAT)**- dodatek używany w celu wygubienia różnic koloru (cieniowanie) pomiędzy starą, a nową warstwą lakieru. Należy go dodać w ilości 100% do gotowej do natrysku mieszanki; zredukować ciśnienie w pistolecie natryskowym do 1,5bar na wejściu, wycieniować gubiąc różnice koloru.

W przypadku kolorów trójwarstwowych:

1. Należy go dodać do koloru/tła w ilości 100% do gotowej do natrysku mieszanki; zredukować ciśnienie w pistolecie natryskowym do 1,5bar na wejściu, wycieniować gubiąc różnice koloru.
2. Nałożyć warstwę perłową cieniując w oryginalny kolor

**WŁAŚCIWOŚCI:**

Temperatura zapłonu : 23°C

Ciężar właściwy: 0,94 – 1,16 kg/L

Zawartość ciał stałych: 21.2 – 39.0 %

Wydajność: 8 – 10 m<sup>2</sup>/L przy 25μ warstwy

**UWAGI:**

Materiał przed użyciem musi posiadać temperaturę pokojową.

Temperatura przechowywania min. 5°C – max. 35°C.

Niezwłocznie zapoznać się z kartami charakterystyki przed użyciem produktu.

Przestrzegać wskazówek umieszczonych na etykietach produktów.

Kolory trójwarstwowe wymagają specjalnej aplikacji – skontaktuj się ze sprzedawcą.

Mycie osprzętu: rozcieńczalnik do wyrobów nitrocelulozowych lub specjalne zmywacze do sprzętu natryskowego.

**INFORMACJA:**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie odpowiadają poziomowi naszej wiedzy w danym zakresie na dzień ich publikacji. Informacje te mogą zostać poddane rewizji w przypadku zdobycia nowej wiedzy i doświadczeń. Dostarczone dane dotyczą standardowego zakresu własności produktów i odnoszą się wyłącznie do wyszczególnionego materiału; dane te mogą nie być właściwe dla danego materiału użytego w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w innym procesie, chyba że wyraźnie zaznaczono inaczej. Przekazywane dane nie powinny być wykorzystane do ustalenia granic specyfikacji, bądź stosowane samodzielnie jako podstawa projektowania; nie są przeznaczone do zastąpienia testów, których przeprowadzenie może okazać się konieczne, aby ustalić przydatność danego materiału do konkretnego celu. W związku z faktem iż dystrybutor nie może przewidzieć wszystkich zmian w rzeczywistych warunkach docelowego użytkowania dystrybutor nie udziela żadnych gwarancji i nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem tych informacji. Żadna z informacji zawarta w niniejszej publikacji nie może być uznana za pozwolenie na prowadzenie działalności w jej ramach lub zalecenie do naruszania praw patentowych. Te Dane Techniczne zastępują wszystkie poprzednie wydania.