




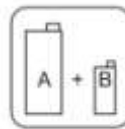
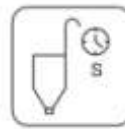
G908 Genpox Epoxy Primer Light Grey

OPIS:







Wysokiej jakości, wysoko wydajny dwukomponentowy podkład epoksydowy idealny do izolowania starych powłok oraz gruntowania. Łatwy w nakładaniu. Doskonale utrzymuje się na pionowych powierzchniach podczas nakładania.

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA:

- Oryginalne przeszlifowane lakiery.
- Stal, stal galwanizowana, stal nierdzewna, aluminium i jego stopy.
- GENERAL szpachlówki poliestrowe wyszlifowane.
- Przeszlifowane podkłady OEM.
- Laminaty poliestrowe i epoksydowe.

	Przed użyciem dobrze wymieszać, produkt powinien mieć jednolitą barwę i konsystencję w całej objętości
	5 : 1 : 1,5 z utwardzaczem (H909) i rozcieńczalnikiem S910
	22 – 24 s / DIN 4, FORD 4 /20°C żywotność mieszanki : 7-8 godz. w 20°C



	Pistolet wysokociśnieniowy: dysza 1,8 – 2,0 / 2.0-2.5 bara na wejściu Pistolet HVLP: dysza 2,0 / 0,7 bara w dyszy
	2 warstwy z 5 min przerwą między nimi, 50 μ na 1 warstwę
	2 - 3h w 20°C 30min w 60°C min 1h przed nałożeniem warstwy wierzchniej bez szlifowania (czas oczekania zależy od ilości warstw i warunków otoczenia)
	Szlifowanie na mokro: wstępnie P500-P600 końcowe P800-P1000
	Szlifowanie na sucho maszynowe: wstępnie P320 końcowe P400-P500
	Dokładnie zmyć zmywaczem i wytrzeć do sucha

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Przed nałożeniem G908. Wyszlifowaną powierzchnię, naprawić zgodnie z technologią, przedmuchać sprężonym powietrzem, a następnie dokładnie zmyć zmywaczem wycierając do sucha.

WŁAŚCIWOŚCI:

Temperatura zapłonu : 25°C

Ciężar właściwy: 1,637 kg/L

Zawartość ciał stałych: 67,8 % - gotowej mieszanki do użycia



Wydajność: 5,7 – 5,8 m²/L przy 80μ warstwy (teoretycznie)

LZO/VOC: 470g/L kategoria IIB max. limit 540 g/L

UWAGI:

Materiał przed użyciem musi posiadać temperaturę pokojową.

Temperatura przechowywania min. 5°C – max. 35°C.

Niezwłocznie zapoznać się z kartami charakterystyki przed użyciem produktu.

Przestrzegać wskazówek umieszczonych na etykietach produktów.

Mycie osprzętu: rozcieńczalnik do wyrobów nitrocelulozowych lub specjalne zmywacze do sprzętu natryskowego.

INFORMACJA:

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie odpowiadają poziomowi naszej wiedzy w danym zakresie na dzień ich publikacji. Informacje te mogą zostać poddane rewizji w przypadku zdobycia nowej wiedzy i doświadczeń. Dostarczone dane dotyczą standardowego zakresu własności produktów i odnoszą się wyłącznie do wyszczególnionego materiału; dane te mogą nie być właściwe dla danego materiału użytego w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w innym procesie, chyba że wyraźnie zaznaczono inaczej. Przekazywane dane nie powinny być wykorzystane do ustalenia granic specyfikacji, bądź stosowane samodzielnie jako podstawa projektowania; nie są przeznaczone do zastąpienia testów, których przeprowadzenie może okazać się konieczne, aby ustalić przydatność danego materiału do konkretnego celu. W związku z faktem iż dystrybutor nie może przewidzieć wszystkich zmian w rzeczywistych warunkach docelowego użytkowania dystrybutor nie udziela żadnych gwarancji i nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem tych informacji. Żadna z informacji zawarta w niniejszej publikacji nie może być uznana za pozwolenie na prowadzenie działalności w jej ramach lub zalecenie do naruszania praw patentowych. Te Dane Techniczne zastępują wszystkie poprzednie wydania.