



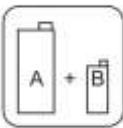
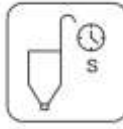



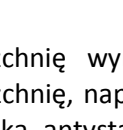
GENROCK 2K

OPIS:

Wysokiej jakości akrylowo – poliuretanowa emalia nawierzchniowa. Kolory zwykłe lub metaliczne. Wysoko zagęszczone pigmentami pozwalają uzyskać mocno kryjące kolory. Każdy kolor kryje po drugiej warstwie, co pozwala oszczędzić czasu w aplikacji i potwierdza wysoką wydajność produktu. Doskonały połysk. GenRock 2K jest w pełni zgodny z LZO (mniej niż 420 g / l).

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA:

- Oryginalne przeszlifowane lakiery za wyjątkiem warstw termoplastycznych (TPA)
- GENERAL podkłady 1K i 2K
- Przeszlifowane podkłady OEM
-

	3 : 2 z utwardzaczami GENROCK (zgodny z LZO)	H820 Szybki, H960 Extra wolny	H900 Standard,	H920 Wolny,
	2 : 1 z utwardzaczami GENROCK	H500 Super szybki, H750 Wolny,	H600 Szybki H760 extra wolny	H700 Standard,
	16 – 18 s / DIN 4, FORD 4 /20°C	żywołność mieszanki : 5h w 20°C		
	Pistolet wysokociśnieniowy: dysza 1,3 – 1,4 / 2.0-2.5 bara na wejściu Pistolet HVLP: dysza 1,3 – 1,4 / 0,7 bara w dyszy			
	2 warstwy z 5 min przerwą między nimi, 50-60 μ na 2 warstwy			
	Odczekać 10min przed włączeniem wypalania Wypalać przez 30min w 60°C IR – 8min z odległości 60cm			

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Powierzchnię wymyć wodą z mydłem. Dobrze wysuszyć i zmyć wstępnym zmywaczem. Wyszlifowaną powierzchnię, naprawić zgodnie z technologią, odtłuścić zmywaczem końcowym wycierając do sucha. Przetrzeć ściereczką antystatyczną. Nałożyć lakier 2K w miejscu naprawianym, pozostawić do pełnego wyschnięcia i utwardzenia.



UŻYCIE DODATKÓW:

S2012 (TOUCH-UP MONOCOAT)- dodatek używany w celu wygubienia różnic pomiędzy starą, a nową warstwą lakieru. Należy go dodać w ilości 500% do gotowej do natrysku mieszanki; zredukować ciśnienie w pistolecie natryskowym do 1,5bar na wejściu, wycieniować gubiąc różnice koloru, a w razie potrzeby użyć sam S2012 na końcówkach.

810 (2K Gloss Plasticizer)- specjalny dodatek uplastyczniający warstwę lakieru. Niezastąpiony podczas lakierowania miękkich tworzyw sztucznych. Należy go dodać przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika:

- 15% w przypadku lakierowania twardych średnio miękkich tworzyw sztucznych
- 30% w przypadku lakierowania miękkich tworzyw sztucznych
- w przypadku większej ilości wariantów skorzystaj z oprogramowania GenMix Pro

Uwaga: dodanie 810 powoduje wydłużenie schnięcia.

809 (2K Matt Plasticizer)- specjalny dodatek uplastyczniający warstwę lakieru. Niezastąpiony podczas lakierowania miękkich tworzyw sztucznych. Należy go dodać przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika:

- 15% w przypadku lakierowania twardych średnio miękkich tworzyw sztucznych
- 30% w przypadku lakierowania miękkich tworzyw sztucznych
- w przypadku większej ilości wariantów skorzystaj z oprogramowania GenMix Pro

Uwaga: dodanie 809 powoduje wydłużenie schnięcia.

8688 (Antysilicone)- specjalny dodatek redukujący efekt „rybich oczek „ na nanoszonej warstwie. Należy go dodać max. 2% do mieszanki gotowej do użycia.

Uwaga: dodanie większej ilości 8688 może spowodować zmiany fizyczne i wizualne warstwy.

WŁAŚCIWOŚCI:

Temperatura zapłonu : 25°C

Ciężar właściwy: 0,94 – 1,325 kg/L

Zawartość ciał stałych: 46,6 – 65,9 %

Wydajność: 8 – 9 m²/L przy 50μ warstwy

UWAGI:

Materiał przed użyciem musi posiadać temperaturę pokojową.

Temperatura przechowywania min. 5°C – max. 35°C.

Niezwłocznie zapoznać się z kartami charakterystyki przed użyciem produktu.

Przestrzegać wskazówek umieszczonych na etykietach produktów.

Mycie osprzętu: rozcieńczalnik do wyrobów nitrocelulozowych lub specjalne zmywacze do sprzętu natryskowego.

INFORMACJA:

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie odpowiadają poziomowi naszej wiedzy w danym zakresie na dzień ich publikacji. Informacje te mogą zostać poddane rewizji w przypadku zdobycia nowej wiedzy i doświadczeń. Dostarczone dane dotyczą standardowego zakresu własności produktów i odnoszą się wyłącznie do wyszczególnionego materiału; dane te mogą nie być właściwe dla danego materiału użytego w połączeniu z innymi materiałami lub dodatkami lub w innym procesie, chyba że wyraźnie zaznaczono inaczej. Przekazywane dane nie powinny być wykorzystane do ustalenia granic specyfikacji, bądź stosowane samodzielnie jako podstawa projektowania; nie są przeznaczone do zastąpienia testów, których przeprowadzenie może okazać się konieczne, aby ustalić przydatność danego materiału do konkretnego celu. W związku z faktem iż dystrybutor nie może przewidzieć wszystkich zmian w rzeczywistych warunkach docelowego użytkowania dystrybutor nie udziela żadnych gwarancji i nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z wykorzystaniem tych informacji. Żadna z informacji zawarta w niniejszej publikacji nie może być uznana za pozwolenie na prowadzenie działalności w jej ramach lub zalecenie do naruszania praw patentowych. Te Dane Techniczne zastępują wszystkie poprzednie wydania.